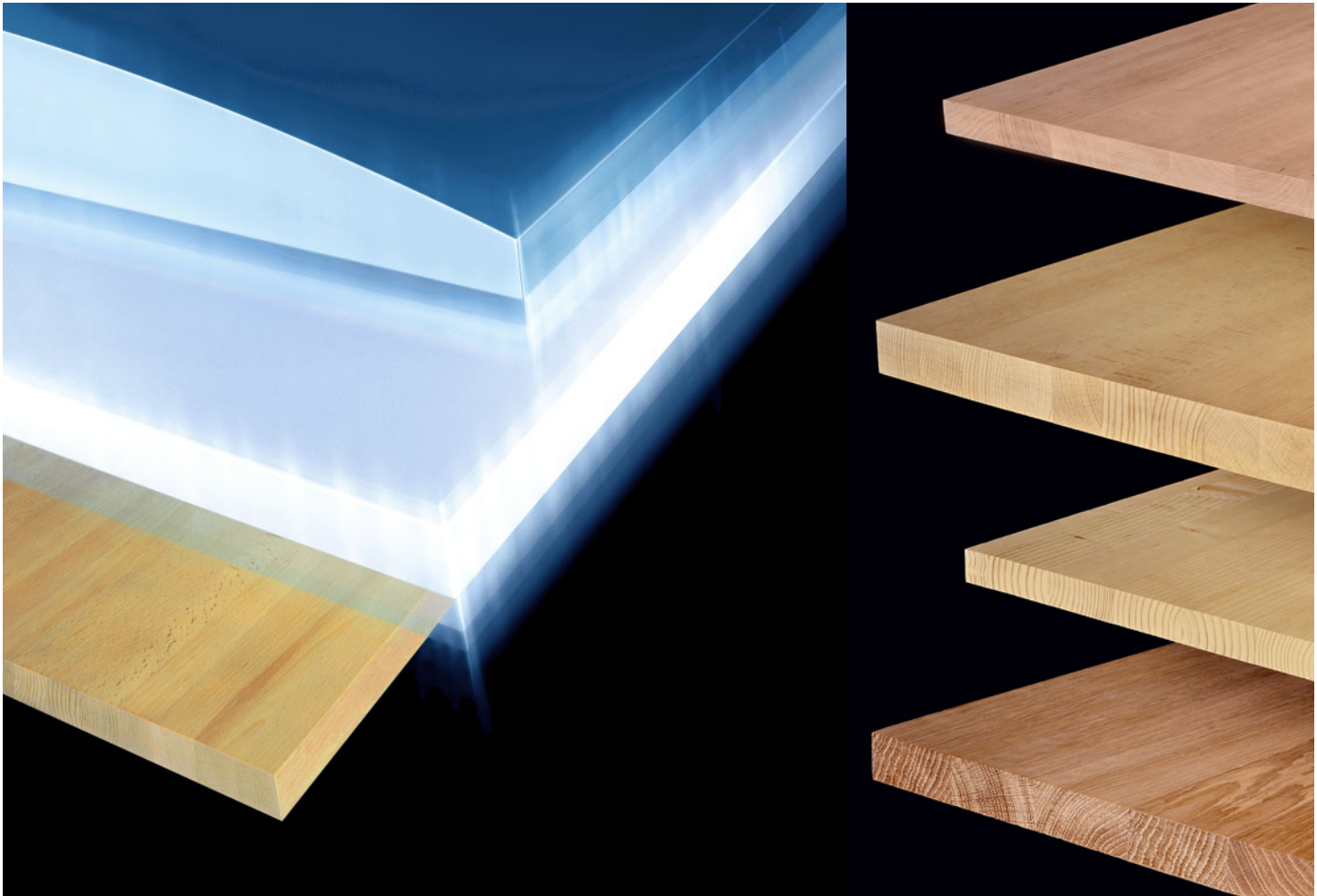


PROFIPRESS SERIE L

El concepto flexible para la producción económica de tableros de madera maciza de alta calidad



La ProfiPress serie L DimterLine: Técnica de encolado inteligente marca la pauta



La ProfiPress L es la máquina ideal para todos los fabricantes de tableros de madera maciza de alta calidad. Única con alta flexibilidad y productividad; y de calidad sobresaliente. También para la producción individual según pedidos predeterminados, es posible una alta capacidad diaria. Con la ProfiPress L de la DimterLine también empresas de tamaño pequeño o medio, pueden prensar de manera económica y adaptada al mercado.

Los datos técnicos más importantes

Dimensión del banco de prensado	2 500 mm x 1 300 mm
Tiempo de prensado	a partir de 1 min.; dependiente del tipo de madera y de cola
Largo del tablero	300 – 2 500 mm y mayores, mediante operación en ciclos múltiples
Ancho de tablero	máx. 1 300 mm
Espesor de tablero	11 – 60 mm
Conexión	aire comprimido 6 – 8 bar, eléctrica: 400 V / 50 Hz
Peso	4,5 t

Por favor contáctennos en caso de exigencias, dimensiones de madera o tipos de cola diferentes. Dependiente del equipo de la máquina los datos pueden diferir.

La ProfiPress L –

buena presión y la mejor calidad

- Instalación muy fácil
- Inmediatamente lista para la producción
- Máxima calidad de los tableros
- Procesamiento posterior de los tableros mínimo - lijado mínimo
- Operación intuitiva muy fácil
- Expandible desde operación manual hasta operación completamente automática
- Flexible para exigencias individuales
- Apropia para la integración en soluciones sistemáticas



Tiempo de ajuste extremadamente corto. Tiempos de prensado cortos y un endurecimiento muy rápido permiten una gran cantidad de material de salida. Juntas exactas, completamente cerradas y superficies planas representan la calidad de WEINIG. Por la nueva técnica de encolado se pueden ahorrar costos.

1 Aplicador preciso de cola

Con el aplicador preciso de cola se puede aplicar la cola en forma de "líneas" exactas. La calidad de encolado es permanente, el consumo de cola es mínimo.

2 Sistema de tope móvil

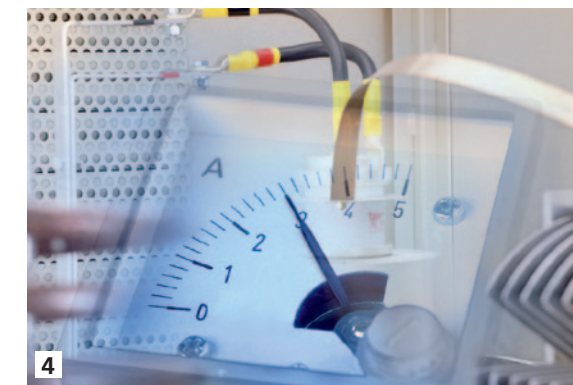
El nuevo sistema desarrollado, se ajusta automáticamente a cada ancho del tablero. ¡Piezas de madera para rellenar la prensa, ya no son necesarias! Mayor flexibilidad.

3 Elementos para presión individual

La presión es repartida de manera uniforme por elementos individuales, distribuidos a lo largo de todo el tablero. ¡Como resultado se obtienen juntas encoladas completamente cerradas!

4 Técnica de control inteligente

Una técnica de alta frecuencia controlada, permite minimizar los tiempos de endurecimiento. Esto significa, máxima producción y al mismo tiempo juntas completamente secas y endurecidas.



PROFIPRESS SERIE L



WEINIG

Sector de Corte

GRECON DIMTER HOLZOPTIMIERUNG SÜD
GMBH & CO. KG
Rudolf-Diesel-Straße 14 –16
89257 Illertissen
Alemania

Teléfono +49 (0) 73 03 / 15-0
Teléfax +49 (0) 73 03 / 15-1 99
info-cutting@weinig.com
www.weinig.com